# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公職 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-264643 (P2001 - 264643A)

(43)公開日 平成13年9月26日(2001.9.26)

(51) Int.Cl.'

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

G 0 2 B 23/24

G 0 2 B 23/24

A 2H040

# 

(21)	出願番号

(22)出願日

特願2000-72814(P2000-72814)

平成12年3月15日(2000.3.15)

(71)出願人 000000376

オリンパス光学工業株式会社

東京都渋谷区幅ヶ谷2丁目43番2号

(72)発明者 競倉 昌浩

東京都渋谷区隔ヶ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(72) 発明者 長谷川 浩

東京都渋谷区閣ヶ谷2丁目43番2号 オリ

ンパス光学工業株式会社内

(74)代理人 100076233

弁理士 伊藁 進

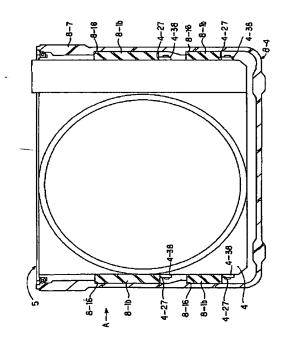
最終頁に焼く

# (54) 【発明の名称】 内視鏡装置

## (57)【要約】

【課題】 外装ケースを小型化でき、内蔵物を衝撃から 保護できる緩衝構造の内視鏡装置を提供する。

【解決手段】 ドラム部の周囲に配置され、回転自在に 保持するフレーム部4の外面とその外面に近接して対向 するケース本体8-4の内面との間に板状の緩衝材8-1bをその上端及び下端をそれぞれケース本体8-4の 受け部8-16と受け部4-27に当接させるようにし て配置することにより、上限方向からの衝撃を吸収し て、ケース本体8-4の内蔵物を衝撃から保護し、しか も衝撃を受ける面側に緩衝材を配置する場合よりもケー ス本体8-4を小型化できるようにした。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 内視鏡の挿入部を巻き取り及び繰り出し が可能な回転可能なドラムと、

前記ドラムの周囲に配置され、前記ドラムを回転自在に 保持するフレームと、前記フレームを収納するケース

前記フレームの外面と、該外面に対向する前記ケースの 内面との間に配置され、前記外面及び内面に平行な方向 からの衝撃を吸収するための緩衝材と、

前記方向に沿った前記緩衡材の各端部をそれぞれ前記ケース及びフレームに当接させて保持する保持手段と、 を設けたことを特徴とする内視鏡装置。

【請求項2】 前記ケースは前記方向に対して垂直方向 に分割可能な構造とした請求項1記載の内視鏡装置。

【請求項3】 前記ケースは前記方向に開閉可能なケース本体及びケース蓋部とからなる請求項1記載の内視鏡 装置。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は内視鏡の挿入部を巻 20 き付けるドラム部をケース内に収納した内視鏡装置に関 する

#### [0002]

【従来の技術】工業用の内視鏡装置においては、ブラントの深部を内視鏡検査できるように長尺の挿入部を備えた内視鏡装置が使用されることがある。この場合、長尺の挿入部はそのままでは使い勝手が良くないので、ドラムに巻き付けて必要とされる挿入部長で使用できるようにしたドラム式のものが採用される場合がある。例えば、特開平1-138522号に開示されたものがある。

【0003】このようなドラム式の内視鏡装置では挿入部が外部に露出するため、運搬するような場合に不便であり、また運搬時における衝撃等から保護することも行いにくい構成であった。このため、本出願人は特願平10-261767号で外装ケースで保護する構造の内視鏡装置を提案した。

### [0004]

【発明が解決しようとする課題】特願平10-261767号では示していないが、外装ケースが受ける衝撃か 40ら内蔵物を保護する為には、衝撃を受ける面側の外装ケースと内蔵物の間に緩衝材を設けることが考えられる。 【0005】衝撃を受ける面側に緩衝材を設けると、緩

【0005】衝撃を受ける面側に緩衝材を設けると、緩 衝材を設けるのに必要なサイズ分外装ケースを大きくす る必要が生じる。また、外装ケースのサイズを小さくす る為に緩衝材のサイズを必要量より少なくすると、衝撃 により内蔵物が破損する恐れがあった。

【0006】(発明の目的)本発明は、上述した点に鑑 15は挿入部を引き出した状態と巻き取った状態での回みてなされたもので、外装ケースを小型化でき、内蔵物 転検知部の構成を示し、図16は移動部材を含む周辺部を衝撃から保護できる緩衝構造の内視鏡装置を提供する 50 の構造(図16(A))とスライドボリューム(図16

ことを目的とする。

【課題を解決するための手段】内視鏡の挿入部を巻き取り及び繰り出しが可能な回転可能なドラムと、前記ドラムの周囲に配置され、前記ドラムを回転自在に保持するフレームと、前記フレームを収納するケースと、前記フレームの外面と、該外面に対向する前記ケースの内面との間に配置され、前記外面及び内面に平行な方向からの衝撃を吸収するための緩衝材と、前記方向に沿った前記接づけなる保持する保持手段と、を設けたことにより、前記方向からの衝撃を緩衝材で吸収することにより、前記方向からの衝撃を緩衝材で吸収することにより、アレーム側に衝撃が加わるのを緩和して、フレーム等に取り付けられた内蔵物を衝撃から保護できるようにすると共に、衝撃を受ける面側に緩衝材を配置した場合よりもケースを小型化できるようにしている。

【0007】また、前記ケースは前記方向に対して垂直方向に分割可能な構造としてケースの小型化と所望の耐衝撃性能を確保しつつ組み立て性の向上を計る事が出来るようにしている。

#### [0008]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実 施の形態を説明する。図1ないし図24は本発明の1実 施の形態に係り、図1は本発明の1実施の形態のドラム 式の内視鏡装置の全体構成を示し、図2は工業用内視鏡 の挿入部の先端側の構造を示し、図3はケースの外観を 示し(図3(A)は左側面図、図3(B)は正面図、図 3 (C) は平面図)、図4はケース内部を断面図で示 し、図5は図3のA矢視及び図5(A)の凹凸部の拡大 図(図5(B))を示し、図6はハンドル側のケースを 30 示し、図7は図6のB-B断面図(図7(A))と図7 (A)のパッキン部分の拡大図(図7(B))を示し、 図8はハンドル部の拡大図(図8(A))とハンドル固 定部の頂部の正面図及び平面図(図8(B)及び .(C)) とを示し、図9は上蓋を開けたフロントパネル (図9(A))と、とACインレット(図9(B))と DCインレット(図9(C))と図9(A)のC-C断 面図で給排気用ダクト部分を示し、図10はフロントバ ネル側面図(図10(A))とゴムブーツ部分の拡大図 (図10(B))を示し、図11は第1排気用ダクト及 び吸気用筒部分の構造を示し、図12はドラム部の回転 保持機構等(図12(A))と渦巻き状にしたケーブル (図12(B))を示し、図13は図12(A)のフラ ンジ部分及びとれを複数箇所で回転自在に保持するベア リング(図13(A))と、ベアリングの拡大断面図 (図13(B))と、図12のケーブル収納部からケー ブルをドラム部内に通す部分(図13(C))とを示 し、図14はケース内部を裏面側から見た図を示し、図 15は挿入部を引き出した状態と巻き取った状態での回 転検知部の構成を示し、図16は移動部材を含む周辺部 (3)

(B)) とを示し、図17はハンドル側から見たドラム 部内部 (図17 (A)) とそのF-F断面 (図17 (B)) とを示し、図18は第1ドラムカバーを外して

開□部に露呈するドラム部内部を示し、図19は挿入部 が巻き取られるドラム部の側面図を示し、図20はフロ ントパネルにおける操作レバー付近(図20(A)) と、操作レバーの操作によりワンウェイギヤで第2側板 を1方向にのみ回転できる状態にした移動板周辺(図2 O (B))と、これを解除した状態での移動板周辺(図 20 (C))と、図20 (B)及び図20 (C) におけ るG矢視方向みた押しピンの状態(図20(D))及び (図20(E))を示し、図21はボールを伸ばした状 態と縮めた状態での液晶モニタユニットを示し、図22 は伸縮式のポールの内部構造(図22(A))と、第3 カバー上面(図22(B))とを示し、図23は図22 (A)のD-D及びE-E断面を示し、図24は液晶モ ニタの正面図(図24(A))と、その底面図(図24 (B))と、遮光板を取り付けた側面図(図24

【0009】図1に示すように本発明の第1の実施の形 態の工業用に用いられるドラム式の内視鏡装置1は、柔 軟性を有する細長の挿入部2-1を備えた工業用内視鏡 2と、長尺の挿入部2-1を外周部に巻き取る円筒形状 のドラム部3と、ドラム部3を回動自在な状態で保持す るフレーム部4と、フレーム部4の上端に設けられ、各 種スイッチ及びコネクタ類や給排気用ダクトを配置した フロントパネル5と、フロントパネル5にケーブル6-1を介して接続されるリモートコントローラ6と、伸縮 式のポール7-1及び回転機構7-2を有する液晶モニ タユニット7と、収納される機器に加わる衝撃力を抑え 30 る緩衝材8-1a等を備えたケース8と、フロントパネ ル5に接続したACケーブル5ー11を介して商用電源 を供給可能にすると共に、DCケーブル5-12を介し てDC電源を供給するバッテリ9とから構成される。

(C)) とを示す。

【0010】また、ドラム部3内には工業用内視鏡2の 照明光伝送手段としてのライトガイドに照明光を供給す る光源部3-36、工業用内視鏡2の挿入部2-1の先 端硬質部2-2内に設けた撮像素子に対する信号処理を 行うCCU3-39と、挿入部2-1の湾曲部2-3を 湾曲駆動する電動湾曲ユニット3-37のモータ等が収 40 納されてある。

【0011】挿入部2-1は、先端側から順に、硬性の 先端硬質部2-2と、この先端硬質部2-2の後端に設 けられ、先端硬質部2-2を所望の方向に向ける湾曲自 在の湾曲部2-3と、細長で柔軟性を有する可撓管部2 - 4 とが連設して構成されている。

【0012】図2は挿入部2-1の先端側の内部構造を 示す。図2に示すように挿入部2-1内には照明光を伝 送するライトガイド21が挿通されている。このライト ガイド21の後端のライトガイドコネクタ部3-41

(図17(A)参照)は光源部3-36に固定され、光 源部3-36から供給される照明光を伝送し、先端硬質 部2-2を構成する先端部材22の照明窓に固定された 先端面から、さらにその直前に配置された照明レンズ2 3を経て前方に出射し、プラント内部等の被写体側を照

【0013】との先端硬質部2-2には照明窓に隣接し て観察窓(撮像窓)が設けられ、この観察窓には対物光 学系24が取り付けられ、この対物光学系24の結像位 置には固体撮像素子として例えば電荷結合素子(CCD と略記)25が配置され、CのCCD25から延出され た信号線26は、ドラム部3内のCCU3-39に接続 され、CCD25で光電変換した信号から標準的な映像 信号を生成し、液晶モニタユニット7の液晶モニタ部7 -3に出力し、との液晶モニタ7-3の表示面に被写体 像を表示できるようにしている。

【0014】先端硬質部2-2の後端には湾曲部2-3 が設けてある。との湾曲部2-3は、複数のリング形状 の関節駒27同士をリベット28により回動自在に連結 して形成されている。とれら回動自在に連結された複数 の関節駒27は、ゴムチューブ29によって被覆されて いる。そして、前記挿入部2-1は全長にわたって保護 のため、金属網線の外ブレード30に覆われている。

【0015】前記関節駒27の内周面の上下、左右に対 応する位置には孔を有するパイプ形状のワイヤ受け31 が固設されている。これらワイヤ受け31の孔内には湾 曲ワイヤ32u, 32d, 32l, 32rが摺動可能に 挿通されている。なお、図2中においては上下方向に配 置された湾曲ワイヤ32u,32dのみを示している。 【0016】これら湾曲ワイヤ32u、32d、32

1. 32 r の先端部は、先端部材22の後端部の上下、 左右方向に対応する位置にそれぞれ固定されている。と のため、各方向に対応する湾曲ワイヤ32 u、32 d、 321,32rが引っ張られることによって、湾曲部2 - 3 が所望の方向に湾曲して、先端硬質部2 - 2 を所望 の方向に向けられるようになっている。

【0017】湾曲ワイヤ32u、32d、321、32 rの後端側は図17(A)に示すようにドラム部3内部 の電動湾曲ユニット3-37に接続されている。そし て、リモートコントローラ6のジョイスティック6-2 を傾ける操作を行うことにより、電動湾曲ユニット3-37のモータの回転を制御し、傾けた方向に湾曲部2-3を湾曲させるととができるようにしている。

【0018】なお、前記関節駒27は、所望する最大湾 曲角度によってその数を増減させて、湾曲部2-3を構 成する。つまり、図2に示されている関節駒27の数に 限定されるものでない。

【0019】前記湾曲部2-3には長尺の可撓管2-4 が連設している。この可撓管2-4内にはコイルパイプ 50 33 u, 33 d, 33 l, 33 r が設けてある。 これら (4)

-laが設けられており、衝撃を吸収してケース8に及 ほす影響を軽減している。従って、例えばケース8がど のような姿勢で地面などに落下しても、必ず緩衝材8-1aが始めに地面に接触し、ヒンジ8-8やバックル8 -9、ケース8の樹脂部に直接衝撃が加わらないような

緩衝材8-1aの形状になっている。

コイルパイプ33u, 33d, 331, 33rは、可撓 管2-4の先端部に例えばろう付け等により一体的に固 定されており、コイルパイプ33u,33d,331. 33rの中に湾曲ワイヤ32u、32d、321、32 rが摺動可能に挿通している。本図中においては上下方 向に配置されたコイルパイプ33u,33dのみを示し ている。

【0028】すなわち緩衝材8-1aの厚みよりもヒン ジ8-8などの厚みが大きくならないようにしている。 なお、ケース本体8-4の上側にも緩衝材8-1aが取 付けられているので、上蓋8-5を開けている状態で も、この緩衝材8-1aに手を引っかけるように保持し てケース8全体を持ち運ぶことができる。

6

【0020】そして、前記コイルパイプ33u,33 d, 331, 33r及び湾曲ワイヤ32u, 32d, 3 21,32rは、可撓管2-4内を挿通して上記電動湾 10 曲ユニット3-37に延出されている。

> 【0029】本実施の形態では、図4及び図5に示すよ うにケース本体8-4内面に、緩衝材8-1bを配置し て、外装ケースとしてのケース本体8-4内のフレーム 部4等に取り付けられた内蔵物を衝撃から保護するよう にしている。

【0021】この工業用内視鏡2は撮像素子を内蔵した 電子内視鏡であり、挿入部2-1内には信号線26やラ イトガイド21等が挿通されている。

> 【0030】との場合、外装ケースが受ける衝撃から内 蔵物を保護する場合、衝撃が加わる方向に面する外装ケ ースと内蔵物との間に緩衝物を配置する構造を採用する とその方向(具体的には上下方向)に長くなって大型化 してしまうので、以下に説明するようにケース本体8-4の側面部分に複数の緩衝材8-1bを配置して、上下 方向に長くすることなく、小型で衝撃を保護できるよう にしている。

【0022】また、先端硬質部2-2には、視野方向、 視野角などを変換する各種光学アダプタを接続可能であ る。

> 【0031】さらにより詳しく説明すると、図1に示す ようにフレーム部4の上面にはフロントパネル5が取り 付けられ、このフロントパネル5とその上側の上蓋8-5内の間に液晶モニタ部7-3等の精密な電気機器が収 30 納され、特に上下方向の衝撃に対して保護することが望 まれる。また、フレーム部4に回動自在な状態で保持さ れているドラム部3の内部には光源部3-36やCCU 3-39等の精密な電気機器が収納されている。

【0023】次に主に図3ないし図5を参照してケース 8の構造を説明する。図3に示すようにケース8は、上 側がそれぞれ開口し、かつ(図3(B)の正面の)前後 20 方向に分割される第1ケース本体8-2及び第2ケース 本体8-3とで構成されたケース本体8-4と、このケ ース本体8-4に対して開閉自在な上蓋8-5と、上蓋 8-5の上面に設けた把持部8-6と、ケース本体8-4と上蓋8-5の外表面に配置し落下時などに加わる衝 撃力を吸収するゴムなどの緩衝材8-1aと、図4に示 すようにケース内表面に配置され、衝撃力を吸収する緩 衝材8-1bとで構成されている。ケース本体8-4と 上蓋8-5は樹脂製であり、より具体的には樹脂モール ド或いはダイキャストで形成される。

【0032】また、フロントバネル5にはコネクタ類等 を着脱する等のために上蓋8-5を開けた場合には、操 作し易いように露呈させることが望まれる。このため、 本実施の形態ではとのフロントバネル5付近に緩衝材を 設けないで、以下に説明するようにケース本体8-4内 一面とその内側に近接した対向するフレーム部4との間に ケース本体8-4に対し上蓋8-5が開閉自在になって 40 緩衝材8-1bを配置して、上下方向の衝撃から液晶モ ニタ部7-3、光源部3-36等の内蔵物を保護するよ うにしている。

【0024】ケース本体8-4は、第1ケース本体8-2と第2ケース本体8-3を底面及び2つの側面で組み 合わせて、ビス34で固定されて一体化されたケース本 体8-4にしている。2体で構成することで組立時の作 業性を向上できるようにしている。

> 【0033】なお、ととでの衝撃は上蓋8-5を閉じた 状態でケース8を(梱包材で梱包することなくケース自 体8のままで)主に輸送する時における振動等の衝撃を 意味する。

【0025】ケース本体8-4と上蓋8-5との嵌合部 は、それぞれ厚肉部8-7が設けてある。その厚肉部8 - 7 における裏面側の位置及び正面側の位置にはそれぞ れヒンジ8-8及びバックル8-9が設けられていて、 いる。

> 【0034】ケース本体8-4つまり、第1ケース本体 8-2と第2ケース本体8-3の内面には、上下方向に 対して垂直方向の受け面8-16が設けてある。また、

【0026】図5(A)に示すように厚肉部8-7の上 面の当接面には凹凸部8-10が全周に渡って形成され ていて、上蓋8-5を閉じると図5(B)の拡大図に示 すように凹凸部8-10が噛み合わさり、隙間無く閉じ ることができる。また、厚肉部8-7には雌ネジ8-1 1 (図3参照)が2ヶ所設けてあり、必要に応じてスト ラップなどを取付けることが可能になっている。

【0027】図3に示すようにケース8の各コーナ及び ケース本体8-4の上側の4隅には、ゴム製の緩衝材8 50 フレーム部4には前記受け面8-16と上下方向に離間 (5)

20

して対向する受け部4-27が設けてある。受け面8-16と受け部4-27の間には板形状の緩衝材8-1bの上端及び下端が当接するように配置されている。また、この板形状の緩衝材8-1bの側面はケース本体8-4の内面とフレーム部4の外面に当接している。

【0035】つまり、第1ケース本体8-2と第2ケース本体8-3の内面の上下方向における適宜の位置に受け面8-16を設け、この受け面8-16に隣接する空間部分に一端が当接するように緩衝材8-1bを配置し、上下方向に配置されたこの緩衝材8-1bの他端を10フレーム部4に受け部材4-38をビス4-39(図5参照)で固定した受け部4-27で当接するように圧縮固定して、ケース本体8-4に緩衝材8-1bを介してフレーム部4を弾性的に保持するようにしている。.

【0036】とれにより、小型化できると共に、上下方向に衝撃が加わったような場合、例えば上蓋8-5側を下にして落下させるような衝撃がケース8に加えられた時にフレーム部4などの内蔵物に加わる衝撃を緩衝材8-1bで吸収することができるようにしている。

【0037】次に主に図6から図7(B)を参照して、ドラム部3を回転させるハンドル3-11を取り付けたハンドルカバー3-1の構造を説明し、さらに図8を参照してハンドル3-11の構造を説明する。図6のB-B断面の図7(A)に示すように第1ケース本体8-2には円形の開口部8-12が設けてある(図6の破線でも示す)。この開口部8-12の全周に渡りゴム製のパッキン8-13が設けてある。

【0038】 この開口部8-12の円周(周縁)部分に 設けたバッキン8-13にその円周内側の面(裏面)が 圧接するように、開口部8-12より大きい略円板形状 30 のハンドルカバー3-1が衝撃緩衝材3-10を介挿し て開口部8-12内側のドラム部3に取り付けている。 そして、バッキン8-13とハンドルカバー3-1との 圧接により、両者の間で防滴・防塵を確保している。

【0039】換言すると、第1ケース本体8-2にはドラム部3の側面に対向する開口部8-12を設け、ドラム部3の側面に対向する開口部8-12を貫通して突出する延出部の先端に開口部8-12より大径の円形カバー部材を設け、このカバー部材の内側の側面に圧接する弾性部材を開口部8-12周縁に設けて水密を確保している。【0040】上記パッキン8-13はゴム等の弾性部材で形成され、図7(B)に拡大して示すように断面がU字状の取付け部8-14と、ハンドルカバー3-1と接しているヒレ部分(フィン形状)8-15とから成る。【0041】このヒレ部分8-15は通常は2点鎖線で示すように外側に突出する形状であり(突出する自由端形状であり)、ハンドルカバー3-1を取り付けることにより、実線で示すようにハンドルカバー3-1の裏面で押圧されて折り曲げられて圧接する状態を保持し、水

密構造等を確保している。

【0042】 このハンドルカバー3-1の内側にはフレーム部4を構成する第1フレーム4-3と第2フレーム4-4との間には円筒形状のドラム部3が回転自在に保持されており、このドラム部3の円筒状部材3-5に挿入部2-1を巻き付けて収納できるようにしている。

【0043】また、ハンドルカバー3-1側の第1フレーム4-3には第1ケース本体8-2の円形の開口部8-12に対向する部分が円形に切り欠かれて開口部4-40が設けてある。また、第1フレーム4-3及び第2フレーム4-4の内側にそれぞれ近接して対向し、円筒状部材3-5の両開口端を覆うように設けた第1側板3-6及び第2側板3-7にもそれぞれ開口部3-8、3-21が設けられ、開口部3-8、3-21が設けられ、開口部3-8、3-21は第1ドラムカバー3-9及び第2ドラムカバー3-22でそれぞれ塞ぐようにしている。

【0044】第1側板3-6側の開口部3-8は実際には図18に示すように2つ形成されており、その部分にはそれぞれランブユニット3-40と電動湾曲ユニット3-37の湾曲駆動機構調整部が露呈し、それぞれランブ交換、湾曲駆動機構の調整及び修理に使用し易いようにしている。

【0045】すなわちハンドルカバー3-1を外し、さらに第1ドラムカバー3-9を外すことにより、ランブ交換や湾曲角度調整、修理が簡単に行うことができる。電動湾曲ユニット3-37の湾曲操作ワイヤ32u、32d等の伸びを調整することで、湾曲角度を調整することができる。

【0046】第1側板3-6における開口部3-8の外側の複数位置に衝撃緩衝材3-10を介挿してビス3-48によりハンドルカバー3-1が取り付けられている。また、このハンドルカバー3-1の外面には、凹部3-12を設けてハンドルカバーと共にドラム部3を回転させる操作を行う可倒式のハンドル3-11を収納できるようにしている。

【0047】とのハンドル3-11は図8(A)に示すように、ユーザが把持する握り部3-13と、ばね3-14と、軸3-15と、ハンドル固定基部3-16とから成り、握り部3-13の中空部内でその内側の軸3-15の外周に圧縮させて収納したばね3-14により、

40 握り部3-13の基端をハンドル固定基部3-16の外 表面に圧接させるようにしている。

【0048】また、軸3-15のハンドル固定基部3-16側の端部は球形状をして、ハンドル固定基部3-16の略半球状凹部内に収納されており、またこのハンドル固定基部3-16の外表面は半球形状をしていて、ばね3-14の弾性力により、握り部3-13が倒れるように付勢している。

【0049】従って、通常はハンドル3-11の握り部 分3-13が倒れた位置(図7の1点鎖線で示す状態) 50 にあり、ハンドルカバー3-1から出っ張らないように (6)

9 収納されている。つまり、ハンドル3-11を使用しな い時には、邪魔にならないので、使い勝手が良い。

【0050】ドラム部3を回転させるときに、ハンドル 3-11の握り部分3-13を回転軸と平行になるよう に起こす(図7の実線の状態)。握り部分3-13から 手を放すと握り部3-13の内部に設けたばね3-14 の力でもとの倒れた位置に戻る。

【0051】また、ドラム部3をハンドル3-11で回 転させるのは挿入部2-1を巻き取る時(時計周り方向 の回転操作を行う)のみで、挿入部2-1を引き出すと きはハンドル3-11を使わず手で挿入部2-1を引っ 張り出す操作を行う。

【0052】そこで挿入部2-1を引き出すとき(反時 計周り方向)にハンドル3-11を回そうとすると、可 倒式の握り部分3-13が倒れてしまい、力が入らない ようになっている。さらに挿入部2-1を収納した状態 のときに握り部3-13が鉛直方向(図6の実線及び図 3 (B) の状態) になるようにするとデザイン的にすっ きりするので、握り部分3-13が倒れる始めは反時計 方向に倒れて、収納時には鉛直方向になるように、図8 (B)及び図8(C)に示すようにハンドル固定基部3 - 16に軸3-15のガイド3-45を設けた。

【0053】このようにハンドル3-11を加倒式に設 けたことにより、ドラム部3を挿入部2-1を巻き取る 方向と反対側に回転させようとすると、ハンドル3-1 1が倒れ易くなっているので、巻き取る方向と逆の方向 に回転させるような誤操作を防止できる。

【0054】次に主に図9ないし図11を参照してフロ ントパネル(操作パネル)5周辺の構成を説明する。図 9(A)に示すようにフロントパネル5は、樹脂製で略 30 長方形の板形状にしてケース本体8-4の開口部41全 体を覆うように設置されている。このフロントバネル5 のケース本体8-4との当接部は全周に渡って凹部5-1 (図5 (D及び図10 (A)参照)) が形成されてお り、凹部5-1にはゴムパッキン5-2が設けられてい る。このゴムパッキン5-2でケース本体8-4との防 滴・防塵を保っている。 フロントパネル5 はフレーム部 4に固定されていて、フレーム部4と一体になってい る。

【0055】長方形状のフロントパネル5の一方の片側 40 にはインレット部5-3が設けてある。インレット部5 -3には、ACインレット5-4及びDCインレット5 -5がパネル上面に隣接して配置されている。

【0056】ACインレット5-4及びDCインレット 5-5を囲むように仕切り板5-6があり、仕切り板5 - 6の開口部を覆う防滴蓋5-7が設けてある。仕切り 板5-6には小窓5-8があり、防滴蓋5-7に設けた 凸部5-9に引っかけた状態でネジ摘み5-10を締め ることで防滴蓋5-7が閉まる。

【0057】図9(B)に示すようにL字型のACケー 50 にビス固定されている。

ブル5-11をACインレット5-4に差し込むと、D Cインレット5-5の差込口をACケーブル5-11が 覆い、ACケーブル5-11とDCケーブル5-12が 同時に差し込めないようになっている。<br />
図9(C)に示 すように同様にL字型のDCケーブル5-12をDCィ ンレット5-5に差し込んだときは、ACケーブル5-11が差し込めないようになっている。

【0058】また、仕切り板5-6内壁には溝が切って あり、スライド板5-13が励くようになっている。ス ライド板5-13を片側にスライドさせるとACインレ ット5-4もしくはDCインレット5-5の一方を塞ぐ ようになっている。これによりし字型のケーブルを使用 しなかったとしても、ACケーブルとDCケーブルを同 時に接続できないようにしている。

【0059】図9(A) に示すようにフロントパネル5 には、1つの吸気用ダクト5-15と第1及び第2排気 用ダクト5-16、5-17とが設けてある。インレッ ト部5-3の横には第1排気用ダクト5-16が設けて あり、その下側にある電源ユニット4-1で発生した熱 を排気している。図10(A)及び図11に示すように 第2排気用ダクト5-17は、ドラム部3の内部で発生 した熱を排気するシロッコファン4-2の排気用筒4-28の上部に設けてある。

【0060】図9(A)に示すように吸気用ダクト5-15は、フロントパネル5の長手方向に細長に設けてあ り、ケース内部に吸気している。3つのダクトとも、上 方からの雨水がダクトを通してケース内部に入り込まな いようにしている。例えば図9 (D) に示すように排気 の開口部5-18をダクト5-17等の側面に設けると ともに、開口部5-18に斜めとなる複数のひさし5-19を設けた。さらに、ある大きさ以上の異物が開口部 5-18からケース内部に入り込まないようにひさし5 -19の内側にメッシュ5-20を設けている。

【0061】なお、ひさし5-19の数や間隔、メッシ ュ5-20の大きさは排気の効率を考慮して定めた。ま た、吸気用ダクト5-15では吸気用の開口部の上方を **覆うように大きなひさしを設け、その先端に折り曲げて** 上方からの雨水等が入らないようにした。この場合も吸 気の効率を考慮して定めた。

【0062】内視鏡装置1を輸送するときに生じる振動 などで挿入部2-1の先端部、特に光学系が破損しない ように、フロントパネル5には挿入部先端を保持する為 の受け部材5-28を取り付けている。この受け部材5 -28はパイブ形状をしていて、その内側に挿入部2-1の先端部を収納して保持する。

【0063】図9(A)に示すようにコントローラ用コ ネクタ、映像入出力用コネクタ、音声用コネクタ、PC カードやCFカードなどの記録媒体用スロットなどを備 えた金属製のサブバネル5-29が、フロントパネル5 20

【0076】図14に示すように、カバー部材3-27 の外周部に形成したスリット3-43を通して、ケーブ ル3-2がカバー部材3-27の外側に引き出され、中 継基板3-28に接続される。カバー部材3-27から 引き出されたケーブル3-2は、スリット3-43近傍 でカバー部材3-27に固定された固定部材3-29に より、固定部材3-29とカバー部材3-27との間に 挟み込まれて固定されている。

【0077】ドラム収納部の幅を小さくするために、第 2ドラムカバー3-22を第2側板3-7のドラム内側 から固定している。これにより、第2側板3-7の板厚 寸法分の幅を小さくしている。

【0078】平型ケーブル3-2には、1次の電源ライ ンが流れている為、その近傍部材との間の電気的絶縁性 を確保する必要がある。本内視鏡装置 1 では、フレーム 部4はACインレット5-4のGND端子が確実に接続 されているので、アースが取れているが、回動自在に保 持されているドラム部3は、アースが取れていない。そ こで、感電防止等に関する所定の規格を満足するように 以下の対応を行なっている。

【0079】第2ドラムカバー3-22と中空の軸3-23は、アースが取れていないドラム部3の第2側板3 - 7 に固定されているので、樹脂などの絶縁部材で構成 する。もしくは、第2ドラムカバー3-22、中空の軸 3-23とケーブル3-2の間にマイラシートなどの絶 縁部材を配置する。

【0080】ドラム部3の第2側板3-7は、金属で構 成されているので、ケーブル3-2と第2側板3-7と の距離を、規定の距離以上に離す。本内視鏡装置1では 約3.2mm以上となる(図12(A)の\*印寸法)。 【0081】ドラム部3内部では、ケーブル3-2とド ラム部3内の中継基板3-26、その他の2次信号ライ ンとの間にマイラシートなどの絶縁部材を配置する。

【0082】カバー部材3-27 および固定部材3-2 9を金属で構成して、アースの取れているフレーム部4 の第2フレーム4-4と電気的に一体にする。

【0083】カバー部材3-27の外側では、ケーブル 3-2とドラム部3外の中継基板3-28、その他の2 次信号ラインとの間にマイラシートなどの絶縁部材を配

【0084】図17(A) に示すように(第1側板3-6と第2側板3-7の外周付近には)複数本の支柱3-30が立てられていて、支柱3-30を介して第1側板 3-6と第2側板3-7が接続されている。円筒状部材 3-5は支柱3-30の外側に接する位置に設けられて いる。円筒状部材3-5の両端部の開口には、U字状の パッキン3-31が装着されていて(図17(B)参 照)、第1側板3-6及び第2側板3-7との接続部に おける防滴、防塵を確保している。

部3の内部で固定されていて、円筒状部材3-5の切り 欠き部3-33から挿入部2-1が出ている。切り欠き 部3-33と挿入部2-1及び第1側板3-6の間には パッキン3-34が装着されていて、挿入部出口である 切り欠き部3-33の防滴、防塵を確保している。

【0086】挿入部収納時、ドラム部3を所定の方向に 回転させることによって、挿入部2-1がドラム部3の 外周に巻き取られるようになっている。

【0087】図19に示すように円筒状部材3-5の切 り欠き部3-33近傍には、リード部材3-35が固定 されていて、挿入部2-1が基端部3-32から1回転 したときに重ならないようにしている。

【0088】(図12、図14及び図15で一部を示す ように)フレーム部4は、ドラム部3を挟む位置に配置 される第1フレーム4-3と、第2フレーム4-4と、 両フレーム4-3及び4-4とをつなぐ固定部材4-5 と、電源部4-6と、ドラムの回転数を検知する回転検 知部4-42と、挿入部2-1の巻き取り過ぎ及び引き 出し過ぎを防止するストッパ4-7と、ケース輸送時に ドラムの回転を防止するストッパ4-8と、挿入部2-1をドラム外周に巻き取るときに挿入部2-1が外側に ふくらむのを防止する規制部材4-9とで構成されてい る。

【0089】次にドラム部を片持ち的に回転自在に保持 する構造を説明する。図12(A)に示すように第2フ レーム4-4における第2側板3-7に対向するスペー ス内にリング状(ドーナツ形状)のフランジ4-10が ドラム部3の回転中心に対して同心となるように固定さ れている。このフランジ4-10の内周部分は楔形状或 30 いはV字形状にしたV字形状部4-11を形成してい

【0090】図13(A) に示すようにこのV字形状部 4-11には複数個(3ないし4個)のベアリング部材 4-12の外周部分が係合するようにして第2側板3-7にその中空部分がネジで固定され、その外周側が回転 自在にしている。

【0091】また、ベアリング部材4-12の構造を図 13(B)で拡大して示している。このベアリング部材 4-12は中空部分を設けた内周側とその外周側との間 40 にボールベアリングを配置し、内周側に対して外周側を 回転自在に保持している。また、外周面には2点鎖線で 示すV字形状部4-11に当接するV字形状溝が設けて あり、V字形状部4-11はV字形状溝に当接して、互 いに回転自在となっている。

【0092】そして、第2フレーム4-4に固定したフ ランジ4-10を円周状のガイドレールとして、ベアリ ング部材4-12で形成した軸受けを設けた第2側板3 - 7 側を回転自在に保持している。とれにより、第2フ レーム4-4に対しドラム部3は回動自在に保持され

【0085】挿入部2-1の基端部3-32は、ドラム 50 る。なお、フランジ4-10やベアリング4-12等の

10

部材は第2側板3-7と第2フレーム4-4の間に配置されるので、余分なスペースを取らない構成になっている。

【0093】つまり、ドラム部3の回転中心付近の構造体を避ける様に、ドラム部の一方の側面にドラム部3の回転中心と同心に設けた複数の軸受けと、ドラム部が支持固定されるフレームに装着された軸受けの受け面を形成し、前記回転中心と同心なドーナツ形状のレールとからなる回転ドラム支持構造を構成することにより、簡単な構造で、回転中心部分に(簡単かつ低コストでドラム部3の内外の信号送受を行えるようにした)ケーブル収納部3-3等を配置できるようにする等して、ドラム全体の小型化が可能になるようにした。

【0094】また、軸受けはボールベアリング製とする事で、ドラム部3の回転をスムーズにできるようにした。 また、軸受けとレールには、それぞれに合致する断面V字形状の凹凸が形成されているようにして、ドラム部3が縦置きであっても、横置きであってもスムーズな回転が可能になるようにした。

【0095】次にドラム部3に巻き付けられる挿入部2-1の長さ(或いは巻かれていない部分の長さ)を検知する検知機構を説明する。図15に示すようにドラム部の周辺、具体的には底部側位置には、ドラム部3の回転軸に対し平行で、第1フレーム4-3と第2フレーム4-4を貫通するように回転数検知用の軸4-13が設けられている。両フレーム4-3、4-4には低摩擦係数の保持部材4-14が固定されていて、軸4-13の両端部を回転自在に保持している。軸4-13の第2側板3-7に対応する位置には、第2側板3-7の外周ギャ3-18と噛み合うギャ4-43が設けられている。【0096】また、軸4-13のドラム円筒状部材3-

【0097】図16(A)に示すようにこの移動部材4-16の下端には、凹部4-17が設けてあり、との凹部4-17に対応する位置には、この移動部材4-16が軸4-13に対し回転することを防止する為の規制棒4-18が両フレーム4-3,4-4に固定されてい

5に対向する位置には、雄ネジ4-15が設けてあり、

雄ネジ4-15に螺合する雌ネジを有する移動部材4-

16が設けてある。

【0098】また、移動部材4-16に受け部4-19が設けてあり、スライドボリューム(スライド抵抗器)4-20のレバー4-21を挟むように固定している。スライドボリューム4-20は両フレーム4-3、4-4をつないでいる固定部材4-5(図14参照)に固定されている。そして、ドラム部3が回転することにより軸4-13が回転し、移動部材4-16が軸上を図15で左右方向に移動する。移動部材4-16が軸上を移動するとスライドボリューム4-20の(可変抵抗端に接続された)レバー4-21が移動するので、その移動量 50

を電気信号として取り出すことができる。

[0099]また、移動部材4-16は金属製で、そのドラム側端には切り欠き部4-22があり、その切り欠き部4-22には、滑り性の良い樹脂の挿入部受け部材4-23が取付けられている。挿入部受け部材4-23には、挿入部2-1の表面に沿うような曲面4-24が形成されている。

16

【0100】そして、挿入部2-1を巻き取る方向にドラムを回転させると、挿入部受け部材4-23の曲面部4-24が挿入部2-1と接しながら、移動部材4-16は第1フレーム4-3側から第2フレーム4-4側に移動する。例えば図16(A)に示す状態において、ドラムが回転されると、移動部材4-16は挿入部2-1に接しながら紙面上方に移動する。

【0101】この場合、図16(B)に示すようにスライドボリューム4-20から突出するレバー4-21は図16(A)に示すように移動部材4-16の受け部4-19に挟まれた状態で移動部材4-16と共に移動し、可変抵抗端の抵抗値が変化する。従って、その抵抗値からドラム部3に巻き付けられた挿入部2-1の回転量を検出できるようにしている。

【0102】ギヤ3-18、4-43比および軸4-13のネジピッチを調整して、ドラムが1回転する、すなわち挿入部2-1が1巻きすると、移動部材4-16が挿入部2-1の外径寸法の距離を移動するようにしてあるので、挿入部2-1はドラム円筒部3-5に一列に巻き取ることができる。例えば、図15(A)に示す挿入部2-1を最も引き出した状態から、図15(B)に示すように挿入部2-1を全て巻き取った状態までの任意の巻き取り状態に設定でき、その任意の巻き取り数の状態に対応してスライドボリューム4-20の抵抗値が可変設定され、その抵抗値の情報からその巻き取り数の状態或いは挿入部2-1の巻き付けられている長さが分かるようになっている。

【0103】とのスライドボリューム4-20を用いた回転検知部4-42は情報を不揮発的に持つ。つまり、その抵抗値は電源を切った後に再び電源を入れても挿入部2-1が巻き付けられた長さの情報を持つ。とのため、電源を投入する度にリセットして初期設定を行わなり、はればならないような揮発性の場合よりも大きな利点を持つ。

【0104】そして、との情報を例えば電助湾曲ユニット3-37(図17(A)参照)の湾曲制御を行う電助湾曲制御回路部(制御回路部)3-38に送ることにより、挿入部2-1の巻き取り状態に対応してその状態に適した湾曲制御を行うのに利用することができる。

【0105】例えば、挿入部2-1がドラム部3に巻回されている割合が大きい場合と殆ど巻回されていないで自由に屈曲できる場合とでは湾曲操作に対して同じ様に湾曲操作ワイヤを牽引すると湾曲部2-3の湾曲量(湾

曲角)が異なる。

【0106】つまり、ドラム部3に巻回されていると、 屈曲が規制された状態に近いので、巻回されていない場 合よりも、操作者の湾曲指示に対して湾曲させる場合の 駆動量を大きくして、巻回量に殆ど依存しないで同じよ うな湾曲ができることが望ましい。

17

【0107】また、殆ど全て巻き取った状態で、湾曲指 示がされて湾曲部2-3を湾曲させるような場合には、 湾曲操作ワイヤには過度の力を加えないと湾曲駆動させ られないようになるので、そのような場合には湾曲を行 わないように制御して、湾曲操作ワイヤが過度の力で伸 びてしまったり、断線するような事態を防止することも

【0108】上記第1側板3-6および第2側板3-7 の外径は、ドラム円簡部材3-5の外径よりも少なくと も挿入部直径の2倍以上大きくしてあり、挿入部2-1 が側板から外にずれないようにしてある。

【0109】第1側板3-6、第2側板3-7の外周付 近の内側面に、それぞれ第1ブロック4-25、第2プ ロック4-26が固定されている。図15(A)に示す ように第1ブロック4-25は、挿入部2-1を全て引 き出したときに金属の移動部材4-16が当接するよう に配置してある。また、図15(B)に示すように第2 ブロック4-26は、挿入部2-1をすべて巻き取った ときに金属の移動部材4-16が当接するように配置し

【0110】従って、図15(A)で示す状態よりもさ らに挿入部2-1を引き出すことは移動部材4-16が 第1ブロック4-25に当接して移動が規制されてでき ない。また、図15(B)で示す状態よりもさらに挿入 部2-1を巻き取ることは移動部材4-16が第2ブロ ック4-26に当接して移動が規制されてできない。と のようにして、挿入部2-1の巻き取り過ぎ及び引き出 し過ぎを防止するストッパ4-7を構成している。

【0111】次に図17(A)を参照してドラム部3内 部の配置を説明する。図17(A)に示すようにドラム 部3内部の空間には、内視鏡に観察用の照明光を供給す る光源部3-36と、湾曲部2-3を電動操作で湾曲さ せる駆動機構の駆動源を備えた電動湾曲ユニット3-3 7と、湾曲部の湾曲状態をコントローラ6のジョイステ ィック6-2からの指示信号を基に電動湾曲の制御をす る制御回路部3-38と、CCD25で撮像して光電変 換された画像信号をTV信号に変換する画像処理回路や CCDを駆動する為のタイミング信号を発生するタイミ ング発生回路などを備えたカメラコントロールユニット (以下CCU) 3-39と、ドラム部3内部とドラム部 3外部を電気的に接続する為の中継基板3-26とが配 置されている。

【0112】光源部3-36は着脱自在のメタルハライ ドランプとリフレクタとで構成されたランプユニット3 50 取る方向(ハンドルを時計回りに回転する方向)にはド

-40と、集光された光を挿入部2-1内のライトガイ ドに伝送するライトガイドコネクタ部3-41と、ラン プ点灯装置3-42とで構成されている。ランプ点灯装 置3-42には面取り部3-46があり、円筒状部材3 -5に効率良く収納できるようにしている。

【0113】光源部3-36とその他の電動湾曲ユニッ ト3-37や制御回路部3-38、CCU3-39との 間には中継基板3-26が配置され、この中継基板3-26で断熱材の役割を果たすようにしている。つまり、 光源部3-36の熱が電動湾曲ユニット3-37や制御 回路部3-38、CCU3-39側に伝わらないように 中継基板3-26で断熱している。

【0114】図18は第1ドラムカバー3-9を外して その開口部3-8に臨むドラム部3内部の主要部を示し たものである。との場合には、電助湾曲ユニット3-3 7における(湾曲操作ワイヤ32 u, 32 d等)の伸び を調整する部分が露出し、簡単に湾曲角度を調整するこ とができるようにしている。

【0115】つまり、長期間にわたり湾曲操作を繰り返 20 すと、湾曲操作ワイヤが初期設定で調整した状態に比べ て伸びてしまい、初期設定の場合よりも同じ湾曲駆動量 で湾曲できる角度が小さくなってしまうことが起こり得 る。このような場合には、伸びの調整部を操作すること により、その伸びを吸収して初期設定の状態に調整する ことができる。なお、図18では上下或いは左右の湾曲 操作ワイヤの伸びの調整部が露出しているが、その下側 に左右或いは上下の湾曲操作ワイヤの伸びの調整部が配 置され、簡単に調整することができる。また、上記第1 ドラムカバー3-9を外した場合には、ランプユニット 30 3-40部分も露出し、ユーザは簡単にランプ交換を行 えるようにしている。

【0116】次に輸送時におけるドラムの回転を防止す るストッパ構造4-8を説明する。図9(A)及び図2 .O(A) に示すようにフロントパネル5には操作レバー 4-35が設けてある。図20(B)及び図20(C) に示すようにこの操作レバー4-35にはフロントパネ ル5の裏面側に押しビン4-36が下側に突出し、との 押しピン4-36の先端に係合するように回転軸4-2 9で回転自在の移動板4-30が第2フレーム4-4に 固定されている。

【0117】との移動板4-30の一端には一方向にだ け回転可能なクラッチ機構を備えたワンウェイギヤ4-31がギヤ軸4-32を介して固定されている。第2フ レーム4-4には板バネ4-33が固定されていて移動 板4-30を常に付勢しているので、ワンウェイギヤ4 -31が第2側板3-7の外周部のギヤ3-18に嵌合 するようになっている。

【0118】ギヤ3-18が嵌合した状態ではワンウェ イギヤ4-31のクラッチの特性で挿入部2-1を巻き 19

ラム部3が回転できるが、逆の引き出す方向には回転で きないようになっている。すなわち、内視鏡検査が終了 し、本内視鏡装置1を片づける為に挿入部2-1を巻き 取る場合、最後まで巻き取ると、移動部材4-16が第 2ブロック4-26に突き当たり、それ以上巻き取る方 向にドラム部3が回転しなくなる。そして、ワンウェイ ギヤ4-31によって引き出す方向にも回転しないの で、ドラム部3の回転がロックされた状態になる。

【0119】移動板4-30の他端側にはワンウェイギ ヤ4 – 3 1 と第 2 側板 3 – 7 のギヤ 3 – 1 8 との嵌合を 解除する為の解除機構4-34が設けてある。との解除 機構4-34は、操作レパー4-35と、押しピン4-36とバネ4-37とで構成されている。本内視鏡装置 1の保管には、操作レバー4-35は図20(A)の破 線の位置、つまり図20(B)の位置にある。

【0120】この状態において、操作レバー4-35を 押し込むと押しピン4-36が押されて、移動板4-3 0を押して、ワンウェイギヤ4-31とギヤ3-18と の嵌合が解除されるので、挿入部2-1を引き出すこと ができる。操作レバー4-35の押し込みを止めるとバ 20 によって、当接している。 ネ4-37によって元に戻る。

【0121】操作レバー4-35を押し込みながら90 \* 程度回すと押しピン4-36を押した図20(C)に 示す解除状態で維持されるようになっている。つまり、 図20(D)に示すように押しピン4-36には凸部が 設けてあり、この押しピン4-36は保持板4-44の キー溝を通した状態で保持されており、この状態からバ ネ4-37の弾性力に抗して押し込むと、凸部はキー溝 から外れて回転自在となり、例えば90.程度回転する と、図20(E)に示すようにキー溝から外れた状態で 30 保持される。

【0122】すなわち通常使用状態では操作レバー4-35を押し込み、回転させて図20(C)に示す状態に しておく。また、図20(C)に示す位置に操作レバー 4-35があると、ケース8の上蓋8-5とケース本体 8-4の嵌合部に操作レバー4-35が位置する為(図 20 (A) の実線の状態)、上蓋8-5が閉まらないよ うになっている。

【0123】次に液晶モニタユニット7の構成を説明す る。図21(A)及び図21(B)に示すように液晶モ 40 ストレート部の他端側は、第1回転機構7-17の下端 ニタユニット7は、液晶モニタ部7-3(図では裏面側 から示す)と、伸縮式ポール7-1と、液晶モニタ部7 -3を伸縮式ポール7-1に対して回転自在に接続する 回転機構部7-2とで構成されている。

【0124】伸縮式ポール7-1は、径の異なる複数 (本実施の形態では3個)の筒7-4a, 7-4b, 7 - 4 c が入れ子式になっている。各筒 7 - 4 i ( i a. b, c)の軸方向に垂直の断面形状は円形で、図23 (A)に示すように一ヶ所にくぼみ部7-6があるの

転してしまうことなく) 軸方向に伸縮できる。

【0125】図22(A)に示すように最も径の太い第 1筒7-4aの上端部に第1カバー7-5aがピス7-7 (図23 (A) も参照) で固定されている。同様に、 2番目に径の太い第2筒7-4bの上端部に第2カバー 7-5 bが、最も径の細い第3筒7-4cの上端部に第 3カバー7-5cが固定されている。

【0126】第1カバー7-5aには軸中心に向けて貫 通孔7-8が設けてあり、この貫通孔7-8の入り口付 近には雌ネジ部7-9が設けてある(図23(A)参 照)。図23(A)に示すようにこの貫通孔7-8には 摩擦ピン7-10が挿入されていて、この摩擦ピン7-10の凹部にバネ7-12が配置されている。

【0127】また、雌ネジ部7-9には押えネジ7-1 1がねじ込まれている。第1筒7−4aの、摩擦ピン7 - 10に対応する位置にはくぼみ部7-6が位置するよ うに固定されていて、さらに摩擦ピン7-10の外径よ り大きい開口部がある。従って、摩擦ピン7-10は第 2筒7-4bのくぼみ部7-6にバネ7-12の付勢力

【0128】との当接部での摩擦力によって、第一筒7 - 4 a と第2筒7-4 b を軸方向の任意の位置で止める ことができる。第2筒7-4bと第3筒7-4cの間も 同様である(図23(B)参照)。

【0129】図22(A)に示すように最も径の細い第 3筒7-4cの内側には螺旋状に巻かれたカールケーブ ル7-13が挿入されている。カールケーブル7-13 はフレーム部4に固定された中継基板3-28および液 晶モニタ部7-3のコネクタ7-16に接続されてい て、液晶モニタ部7-3に映像信号や電源を供給してい る。

【0130】カールケーブル7-13の両端はストレー ト状のケーブルで、中間部はカール状のケーブルに成っ ている。カール部分は、自然状態において筒7-4に収 まる長さになっていて、各筒を伸ばしたときはその伸び 量分だけカール部分を伸ばすことができる(本実施の形 態では自然長の約3倍まで伸ばすことができる)。

【0131】ストレート部の片側はキャップ7-14を 介して第一筒7-4aの下端部に固定されている。この 部に設けられたケーブル保持機構7-15で固定されて いる。第3カバー7-5cの中心部には、筒状部7-1 8があり、その外周にはバネ7-19が装着されてい る。

【0132】また、筒状部7-18の内側には回転部材 7-20の軸部7-21が回転自在に挿入されている。 軸部7-21の中心部にはカールケーブル7-13のス トレート部が挿入されていて、下端部には雄ネジが設け

で、各筒7-4iが周方向の位置決めがされた状態(回 50 【0133】その雄ネジに嵌合する雌ネジと、カールケ

ーブル7-13のストレート部をは挟み込むスリットの 入った保持部分を有する固定部材7-22が、回転部材 7-20の雄ネジ部に嵌合している。固定部材7-22 の上端部には受け部があり、バネ7-19が当接してい る。固定部材7-22の下端部には雄ネジが設けてあ り、その雄ネジに締込み部材7-23が嵌合している。 締込み部材7~23を締め込むことによって固定部材7 -22のスリット部の内径が小さくなって、ケーブルを 固定できる。なお、第3カバー7-5cの上面と回転部 材7-20の下端との間には摩擦板7-24が介挿され 10 に当接するように保持しているので、運搬時等における

21

【0134】なお、図22 (B) は第3カバー7-5 c の上面側を示している。回転部材7-20の下端面には ピン7-40が設けられている。ピン7-40は図22 (B) のように第3カバー7-5c上面の溝部7-41 の位置に、第3カバー7-5cに対する回転部材7-2 0の回転角度を規制している。これにより、回転部材7 -20が無制限に回転してカールケーブル7-13が絡 まることを防止している。

【0135】さらに、回転部材7-20の上部には中空 の第1ブロック7-25が固定されている。第1ブロッ ク7-25の下部にはカールケーブル7-13が通る穴 が開いていて、回転部材7-20の軸部7-21を通っ たカールケーブル7-13が導かれている。更に第1ブ ロック7-25の側面に開口部があり、カールケーブル 7-13が第1ブロック7-25の外部に出ている。

【0136】図21(A)に示すように第1ブロック7 -25には第2回転機構部材7-26の一端が固定され ている。他端側は、液晶モニタ7-3の保持部7-27 と、液晶モニタ7-3から出ているモニタケーブルのコ ネクタ7-16が着脱自在に接続される第2ブロック7 -28とを有する窶台7-29に固定されている。第1 ブロック7-25から外に出たカールケーブル7-13 は再び第2ブロック7-28の内部の空間に入り、コネ クタ7-16に接続するようになっている。

【0137】図24に示すように液晶モニタ部7-3の 下部面には雌ネジ穴7-30およびスリット状の溝7-32が2本設けてある。雲台7-29には雄ネジの固定 ネジ7-30が回転自在についていて、液晶モニタ7-3を固定している。また、スリット状の2本の溝に対応 40 する位置に2本の回転止めピン7~31が設けてあり、 液晶モニタ7-3の固定時に回転しないようになってい

【0138】また、図24 (C) に示すように遮光板7 -33を開閉自在に取り付けて、この遮光板7-33を 実線で示す位置に設定して、モニタ画面を見易い角度に 設定したり、2点鎖線で示すように閉じてモニタ画面を 保護することもできるようにしている。

【0139】上記構造によって、液晶モニタ部7-3は 伸縮式ポール7-1の軸を中心に回転可能であり、か

つ、軸に対してモニタ面を倒すことができる。

【0140】以上説明したように本実施の形態において は、工業用内視鏡2の挿入部2-1を巻き取り自在にし たドラム部3の周囲に配置され、とのドラム部3を回転 自在に保持するフレーム部4と、このフレーム部4を収 納する外装ケース部材としてのケース本体8-4との近 接して対向する側面部分に板形状の緩衝材8-1bを配 置し、この緩衝材8-1bの上端と下端部分とをそれぞ れケース本体8-4の受け面8-16と受け部4-27 側面に平行な上下方向の振動等による衝撃を緩衝材8-1 bで吸収して、ケース本体8-4の内蔵物を有効に保 護することができると共に、衝撃を受ける面側(つま り、ケース本体8-4の上面及び底面)に設ける場合よ りもケース8を小型にできるようにしている。

【0141】また、本実施の形態では上下方向に板状に 長く設けることにより、衝撃に対する耐性を確保でき る。なお、図4等では緩衝材8-1bの上端はケース本 体8-4の受け面8-16に当接し、緩衝材8-1bの 下端はフレーム部の受け部4-27に当接させて弾性的 に保持しているが、緩衝材8-1bの上端側を受け部4 - 2 7 に当接させ、緩衝材 8 - 1 b の下端側を受け面 8 - 16に当接させるようにしても良い。

[0142][付記]

a-1. 内視鏡の挿入部を巻き取り及び繰り出しが可能 な回転可能なドラムと、前記ドラムの周囲に配置され、 前記ドラムを回転自在に保持するフレームと、前記フレ ームを収納するケースと、前記フレームの外面と、該外 面に対向する前記ケースの内面との間に配置され、前記 30 外面及び内面に平行な方向からの衝撃を吸収するための 緩衝材と、前記方向に沿った前記緩衝材の各端部をそれ ぞれ前記ケース及びフレームに当接させて保持する保持 手段と、を設けたことを特徴とする内視鏡装置。

-【0143】a-2. 前記ケースは前記方向に対して垂 直方向に分割可能な構造とした付記a-1記載の内視鏡

a-3. 前記ケースは前記方向に開閉が可能なケース本 体及びケース蓋部とからなる付記 a-1 記載の内視鏡装

a-4. 前記ケースは箱形状で、その外表面の角部には 衝撃を吸収するための緩衝材がそれぞれ取り付けてある 付記 a - 1 記載の内視鏡装置。

【0144】a-5. 前記緩衝材は外面及び内面の厚み に比べて前記方向に長い板形状である付記 a - 1 記載の 内視鏡装置。

a-6. 前記ケースは樹脂モールド又はダイキャストで 構成され、前記フレームは金属で構成される付記 a-1 記載の内視鏡装置。

a-7. 前記ケース本体における前記ケース蓋部側の開 50 口には前記フレームに固定されたパネルが前記方向と垂 直に設けられている付記a-3記載の内視鏡装置。

a-8. 前記パネルと前記ケース蓋部の内面との間には 前記内視鏡の撮像手段で撮像された内視鏡画像を表示す るモニタ等が配置される付記a-7記載の内視鏡装置。

23

【0145】b-1. 内視鏡の挿入部を巻き取りあるい は繰り出しが可能な回転ドラムと、この回転ドラムを収 納するケースと、前記挿入部の巻き取りあるいは繰り出 し側の前記ケース面に設けられたバネルと、このパネル から前記ケースの外方向に突設され前記挿入部を緩挿す る第1の弾性部材と、自然状態で前記挿入部の外径より 小径の孔を有し前記挿入部が挿通可能な第2の弾性部材 を前配第1の弾性部材の先端部に設けたことを特徴とす る内視鏡装置。

【0146】b-2. 前記第1の弾性部材は前記パネル との装着部から先端部に至る蛇腹形状の延出部を有する とともに、外周にネジ部が形成され前記内視鏡の挿入部 より大径の孔が穿設された第1の金属部材を前記第1の 弾性部材の先端部に固定し、前記第1の金属部材の孔と 略同径の孔が穿設され前記ネジ部に螺合し前記第2の弾 性部材を前記第1の金属部材との間に挟持する第2の金 20 属部材を有する付記 b-1 に記載の内視鏡装置。

【0147】b-3. 前記第2の弾性部材の孔の周囲に は、細線で構成されたブラシ状部材が配設された付記b - 1 に記載の内視鏡装置。

b-4. 前記回転ドラムの内部空間には前記内視鏡の第 1の周辺機器群を収納し、前記ケース内部には前記回転 ドラムとともに第2の周辺機器群をも収納する付記b-1 に記載の内視鏡装置。

【0148】b群(b-1~b-4)の背景

(従来技術)回転ドラムに内視鏡挿入部を巻き取る時に は、挿入部に付着した汚れを操作者が拭き取りながら行 っていた。(問題点)挿入部の拭き取り作業は煩雑であ り、内視鏡検査トータル時間の増大等検査効率が落ちる 原因の一つとなっていた。また、汚れを拭き取らないで 巻き取った場合、汚れがドラム周辺機器に付着して故障 の原因となる可能性があった。

【0149】なお、特開平2-16518号公報には巻 き取り式の内視鏡装置が開示されているが、この従来例 は上記の問題点を有する。また、USパテント4、91 3,369号はドラムの側面に挿入部の先端部を収納 し、蓋で開平できるようにしているが、やはりドラムに 挿入部を巻き付ける場合には上記の問題点があった。

【0150】(目的) 挿入部巻取り作業の効率化と挿入 部の汚れが回転ドラム周辺機器に付着する事を確実に防 止する事。この目的を達成するためにb群の構成にし た。

【0151】(作用、効果)挿入部の汚れは、挿入部を ドラムに巻き取る時にシゴキ板として機能する第2の弾 性部材で自動的にしてき落とされる。また第2の弾性部 材は、挿入部の挿通により孔が削れて大きくなって機能 50 周辺機器を収納する外装ケースから構成される内視鏡装

しなくなった場合でも簡単に交換可能となる。さらに挿 入がどのような方向に引き出されても、ゴムブーツのよ うに機能する第1の弾性部材の蛇腹形状が変形する事で 第2の弾性部材は挿入部の助きに追随可能となる。

【0152】c-1. 内視鏡の挿入部を巻き取りあるい は繰り出しが可能な回転ドラム本体を収納するケースの 一面に前記回転ドラム本体の側面に対向する円形の開口 部を設け、前記回転ドラム本体の側面より前記開口部を 貫通して突出する延出部の先端に前記開口部の内径より 大径の円形カバー部材を設け、このカバー部材の内側側 面に圧接する弾性部材を前記開口部の周縁に設けたこと を特徴とする内視鏡装置。

【0153】c-2. 前記弾性部材は基端側が前記開口 部に固定され、先端側が前記円形カバーに圧接される自 由端を有するフィン形状である付記c-1に記載の内視 鏡装置。

c-3. 前記円形カバー部材の外側側面に前記回転ドラ ムを回転するためのハンドル部材を取着したことを特徴 とする付記 c-1 に記載の内視鏡装置。

c-4. 前記ハンドル部材の少なくとも把持部を前記回 転ドラムの側面に向けて折曲保持可能である付記 c-3 に記載の内視鏡装置。

【0154】c-5. 前記ハンドル部材の折曲方向は前 記内視鏡の挿入部の巻き取り方向とは反対方向である付 記c-4に記載の内視鏡装置。

c-6. 前記ハンドル部材はハンドル固定基部が前記円 形カバー部材に固定され、前記ハンドル固定基部は半球 状頂部に連続する円筒形状をなすとともにその内部には 半球状頂部に連続する円筒形状の中空部を有し、前記ハ ンドルの軸の下部に形成された球部を回動自在に握持 し、前記中空部より前記ハンドル固定基部の頂部で外部 に貫通し前記ハンドル固定基部の底面に垂直に向かいそ の途中で前記ハンドル基底部の外周面を螺旋状に前記底 面に向かう溝を穿設し、この溝に前記ハンドルの軸を貫 通するとともに、この軸の外周に設けられたハンドル把 持部と前記軸の間に前記ハンドル把持部の基端部を前記 ハンドル固定基部に接触するように付勢する弾性部材を 間装し、自然状態ではこの付勢力によって前記軸が前記 溝に沿って倒れる付記 c-1 に記載の内視鏡装置。

【0155】c-7. 前記ハンドル固定基部の中心と前 記回転ドラムの中心を結ぶ線の前記内視鏡挿入部の巻き 取り時にハンドル部材を回す方向とは逆の方向に前記ハ ンドル部材の軸が倒れるように前記ハンドル固定基部を 前記円形カバー部材に取付ける付記 c-6 に記載の内視 鏡装置。

c-8. 前記延出部はゴムなどの弾性材料である付記 c - 1 に記載の内視鏡装置。

【0156】c群(c-l~c-8)の背景

(従来技術) 内視鏡挿入部巻取り用回転ドラムとその他

(14)

置では、外装ケース外側側面から該ドラムを回転させる 場合、例えば、特開平1-138522号公報に開示さ れているように該外装ケース側面に開口部を設け、ドラ ム側面に直接ドラム回転用ハンドルを取付ける事で行っ

(問題点) 外装ケース側面の該開口部から雨水等が外装 ケース内部に侵入し、内部に収納している機器が故障す る恐れがあった。

(目的) 外装ケース側面に配置した回転ハンドルにて該 ドラムを回転させる内視鏡装置において、該回転ハンド ル部からの水等液体の侵入を防止する事。この目的を達 成するために

に群の構成にした。

## 【0157】(作用、効果)

c-1:ドラム回転用ハンドル取付け部から外装ケース 内部に水等の液体の侵入を防ぐ事が出来る。また、該円 形の開口部から光源装置取り出し用の開口部へのアクセ スが可能とすることにより、容易に光源ランプの交換が 可能になる。

c-4:ハンドルを使わない時には、邪魔にならない様 に収納できる。

c-5:ドラムを挿入部巻き取り方向と反対に回転させ ようとすると、ハンドルが倒れてしまい巻取りが困難と なる。結果として間違った方向へドラムを回転させ、挿 入部を破損させる事を防止する。

【0158】c-6:手をハンドルから放した時に自動 的にハンドル収納ポジションに折りたたまれる。また、 ドラムを挿入部巻き取り方向と反対に回転させようとし た時に、簡単にハンドルが倒れてしまい、間違った方向 ヘドラムを回転させようとした事を操作者に告知する事 が出来る。

c-7:ハンドル収納ポジションにおけるハンドルが、 該ハンドル基端部からドラム回転中心に向かって折りた たまれる為、見た目がスッキリし、意匠上の効果があ る。

【0159】d-1. 内視鏡の挿入部を巻き取りあるい は繰り出しが可能な回転ドラム本体とその周辺機器群と が装着されたフレームを衝撃吸収緩衝材を介してケース に収納するケースと、少なくとも前記周辺機器群の操作 スイッチと前配内視鏡の挿入部の巻き取りあるいは繰り 出し口部を有する操作パネルを前記ケースの一面に露出 させて前記フレームに固定したことを特徴とする内視鏡

【0160】d-2. 前記操作パネルには前記周辺機器 群の吸気用ダクトおよび排気用ダクトを設けこれらのダ クトの開口部は使用姿勢に置かれた前記ケースの垂直軸 線に対して直角な側面方向に設けられている付記 d-1 に記載の内視鏡装置。

d-3. 前記ダクトの開口部の上辺部から突設された庇 状部材を有する付記 d-2 に記載の内視鏡装置。

性を確保するための弾性部材が周設されている付記 d -1 に記載の内視鏡装置。

【0161】d群(d-1~d-4)の背景

(従来技術) 内視鏡挿入部及び各種周辺電気機器を収納 しかつ、輸送する為の外装ケースを備えた内視鏡装置に おいては、内視鏡使用時には該ケースの蓋を開放する必 要がある為、各機器が外部環境に対して剥き出しとな り、水等が降りかかると該電気機器が故障する恐れがあ る。そこで、蓋を開放した面にパネルを設ける必要があ った。(問題点)該電気機器に光源装置等の高発熱体が ある場合、該バネルに放熱用開口部を設ける必要がある が、その開口部から水等の液体が侵入する恐れがあっ た。また、該バネルを該ケース本体に固定した場合、該 内部収納機器に加わる落下等の衝撃吸収部材等を該バネ ルに設ける必要があり、該収納ケース全体のサイズアッ ブの要因となっていた。

【0162】さらに、パネル面には該内部収納機器と配 線されている各種操作スイッチが配置されており、該衝 撃時には外装ケースに対して浮いている内部機器と該バ ネル面間が変化する為、該配線部の断線が起とる可能性 があり、また、該収納機器と該バネルは別々に組み立て る為、組立性が悪いという問題があった。なお、特願平 10-261767号には外装ケースを設けた内視鏡装 置を示しているが、操作パネルを設けたものを示してい ない。

(目的) 内視鏡使用時、外装ケースに収納した各種機器 に水等の液体が侵入する事を防止しつつ、該各種収納機 器の放熱と、外装ケース全体の小型化と、各種操作スイ ッチの信頼性向上と、該操作スイッチの組立性の向上が 30 はかれる、内視鏡機器収納外装ケースの蓋開放面に設け られた操作パネルを提供する事。との目的を達成するた めにd群の構成にした。

【0163】(作用、効果)

d-1:組立性向上、小型化、操作スイッチ接続部の信 頼性を向上できる。

d-2:内視鏡使用時における放熱用ダクトからの液体 の侵入を防止する。

d-4:操作パネル周囲と外装ケース間の水蜜を確保で きる。

[0164]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、内 視鏡の挿入部を巻き取り及び繰り出しが可能な回転可能 なドラムと、前記ドラムの周囲に配置され、前記ドラム を回転自在に保持するフレームと、前記フレームを収納 するケースと、前記フレームの外面と、該外面に対向す る前記ケースの内面との間に配置され、前記外面及び内 面に平行な方向からの衝撃を吸収するための緩衝材と、 前記方向に沿った前記緩衝材の各端部をそれぞれ前記ケ ース及びフレームに当接させて保持する保持手段と、を d-4. 前記操作バネルの外周には前記ケースとの水密 50 設けているので、前記方向からの衝撃を緩衝材で吸収す

ることにより、フレーム側に衝撃が加わるのを緩和し て、フレーム等に取り付けられた内蔵物を衝撃から保護 できると共に、衝撃を受ける面側に緩衝材を配置した場 合よりもケースを小型化できる。また、前記ケースは前 記方向に対して垂直方向に分割可能な構造としてケース の小型化と所望の耐衝撃性能を確保しつつ組み立て性の 向上を計る事ができる。

27

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の1実施の形態のドラム式の内視鏡装置 の概略の全体構成図。

【図2】工業用内視鏡の挿入部の先端側の構造を示す断

【図3】ケースの外観を示す図。

【図4】ケース内部の断面図。

【図5】図3のA矢視及び凹凸部を拡大して示す断面 図。

【図6】ハンドル側のケースを示す正面図。

【図7】図6のB-B断面等を示す断面図。

【図8】ハンドル部を示す図。

【図9】上蓋を開けたフロントパネル及びそのC-C断 20 3-37…電動湾曲ユニット 面等を示す図。

【図10】フロントバネルの側面及びゴムブーツ部分を 示す図。

【図11】第1排気用ダクト及び吸気用筒部分の構造を 示す図。

【図12】ドラム部の回転保持機構等を示す断面図。

【図13】図12(A)のフランジ部分及びベアリング 等を示す図。

【図14】ケース内部を裏面側から見た図。

【図15】挿入部を引き出した状態と巻き取った状態で 30 4-5…固定部材 の回転検知部の構成を示す図。

【図16】移助部材を含む周辺部の構造とスライドボリ ュームとを示す図。

【図17】ハンドル側から見たドラム部内部等を示す

【図18】第1ドラムカバーを外して開口部に露呈する ドラム部内部を示す図。

【図19】挿入部が巻き取られるドラム部の側面図。

【図20】フロントパネルにおける操作レバー付近と移 動板周辺等を示す図。

【図21】ボールを伸ばした状態と縮めた状態での液晶 モニタユニットを示す図。

【図22】伸縮式のポールの内部構造等を示す図。

【図23】図22(A)のD-D及びE-E断面図。

【図24】液晶モニタの正面及び底面等を示す図。 【符号の説明】

1…内視鏡装置

2…工業用内視鏡

2-1…挿入部

2-2…先端硬質部

2-3…湾曲部

2-4…可撓管

3…ドラム部

3-1…ハンドルカパー

3-2…ケーブル

3-3…ケーブル収納部

3-4…フランジ部

3-5…円筒状部材

3-6…第1側板

3-7…第2側板 10

3-8…開口部

3-9…第1ドラムカバー

3-11…ハンドル

3-18…ギヤ

3-22…第2ドラムカバー

3-26, 3-28…中継基板

3-27…カバー部材

3-31…パッキン

3-36…光源部

3-38…制御回路部

3-39...CCU

3-40…ランプユニット

3-41…ライトガイドコネクタ部

4…フレーム部

4-1…電源ユニット

4-2…シロッコファン

4-3…第1フレーム

4-4…第2フレーム

4-6…電源部

4-10…フランジ

4-11···V字形状部

4-12…ベアリング部材

4-16…移動部材

4-20…スライドボリューム

4-21…レバー

4-27…受け部

4-30…移動板

40 4-31…ワンウェイギヤ

4-34…解除機構

4-35…操作レバー

4-36…押しピン

4-42…回転検知部

5…フロントパネル

5-1…凹部

5-2…ゴムパッキン

5-3…インレット部

5-4…ACインレット

50 5-5…DCインレット

5-7…防**&**蓋 5-11…ACケーブル 5-12…DCケーブル 5-15…吸気用ダクト 5-16,5-17…排気用ダクト 5-19…ひさし

5-21…ゴムブーツ 5-22, 5-24…金属部材

29

5-26…パッキン 6…コントローラ

6-1…ケーブル

6-2…ジョイスティック

7…液晶モニタユニット

7-1…伸縮式ポール

7-2…回転機構

7-3…液晶モニタ部

7-4a, 7-4b, 7-4c…筒

7-5a, 7-5b, 7-5c…カバー

7-7…ビス

7-13…カールケーブル

7-16…コネクタ

7-29…雲台

\*8…ケース

8-1a… (ケース外) 緩衝材

8-1b… (ケース内) 緩衝材

8-2…第1ケース本体

8-3…第2ケース本体

8-4…ケース本体

8-5…上蓋

8-6…把持部

8-7…厚肉部

10 8-8…ヒンジ

8-9…バックル

8-10…凹凸部

8-13…パッキン

8-15…ヒレ部

8-16…受け部

9…バッテリ

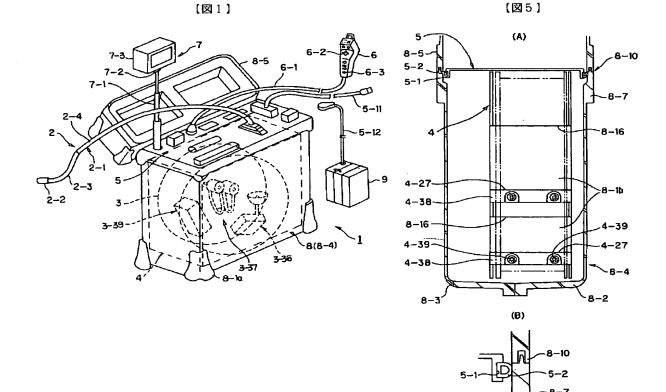
21…ライトガイド

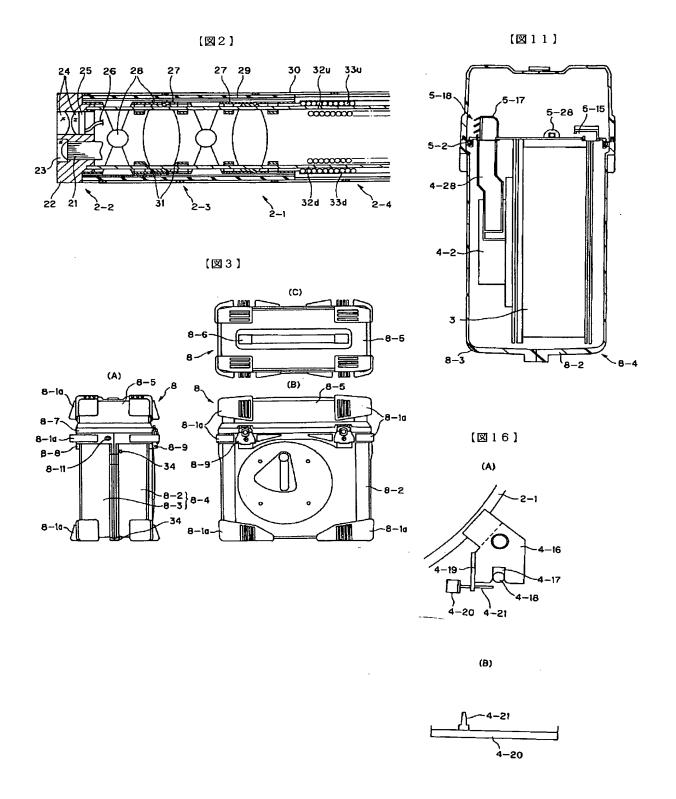
23…照明レンズ

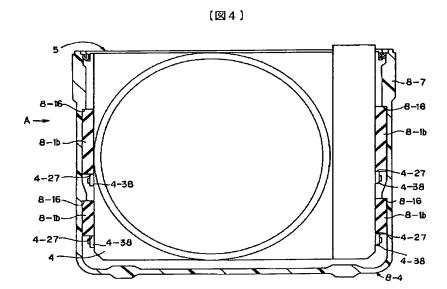
24…対物レンズ

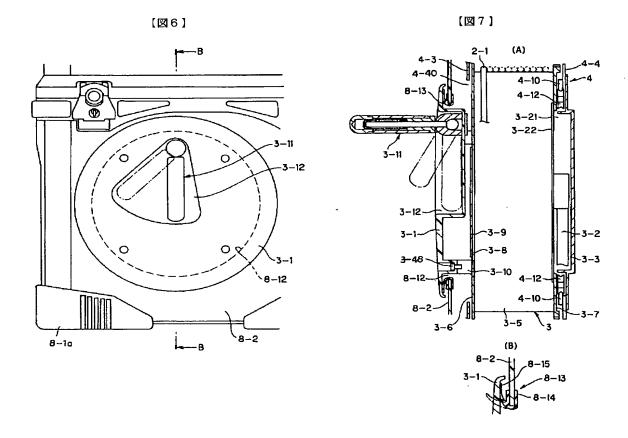
20 25 ··· CCD

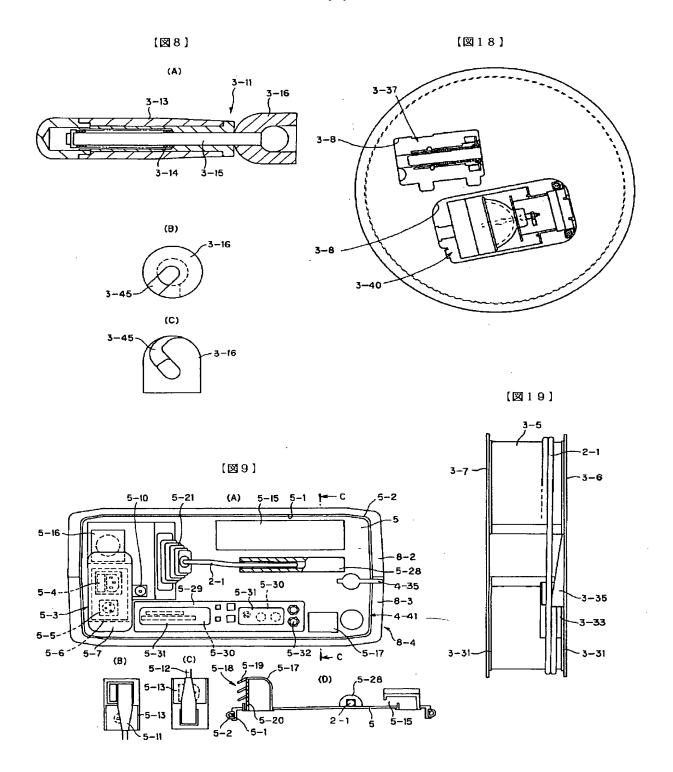
32 u, 32 d…湾曲操作ワイヤ



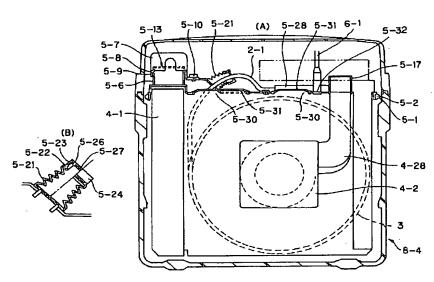




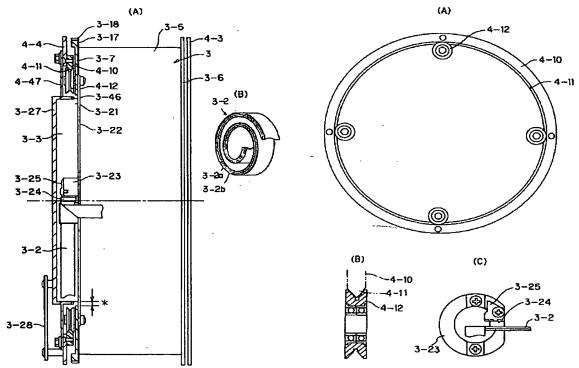




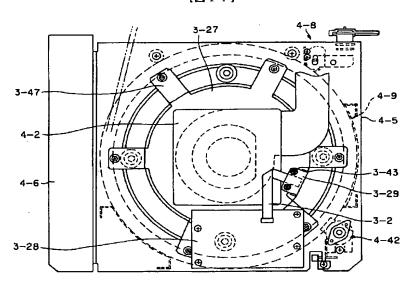
[図10]



[図12]

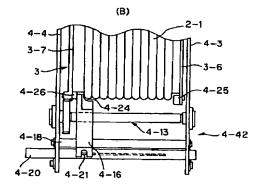


【図14】

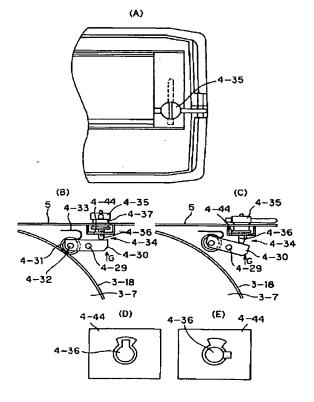


【図15】

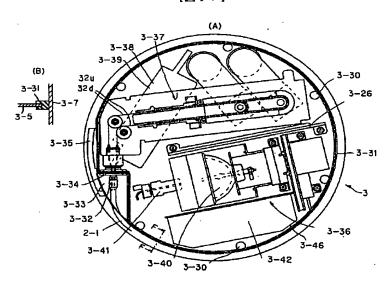
(A)
3-5
2-1
4-4
3-7
3-6
4-26
4-25
4-23
4-18
4-15
4-16
4-20
4-21
4-7



【図20】



[図17]



【図21】

7-28 7-26 (8) 7-29 7<del>/</del>16

【図22】

